

**SERVIZIO DI CUSTODIA E MANUTENZIONE DEL DEPURATORE COMUNALE E DEGLI IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARI COMUNALI -CIG: 7715932C81-**

**STIMA COSTO SERVIZIO MESE DI GENNAIO 2019**

N. Ord.	Descrizione	Quantità (tonn, h, n, kg, lt, gg)	Costo Unitario (€)	Costo Totale (€)	Costo sicurezza diretti già ricompresi (€)
1)	Compenso giornaliero per prestazione manodopera per attività di conduzione e manutenzione degli impianti	31,00	495,72	15.367,32	163,06
<b>Sommamo i costi della sicurezza di cui al DD n. 70 del 1 agosto 2017 (€)</b>					
<b>Parziale 1 (€)</b>				<b>15.367,32</b>	
2) AP.04	Compenso per nolo a caldo di camion con cassone ribaltabile o con gru con portata utile sino a 3 tonnellate. Compresi nel prezzo autista/operatore, carburante, lubrificante e quanto altro occorra per dare il mezzo perfettamente funzionante. Il prezzo di riferisce all'automezzo perfettamente funzionante ed operativo presso l'area di intervento	5,00	62,50	312,50	5,00
3) AP.06	Compenso a misura per fornitura in opera di gasolio per alimentazione del gruppo elettrogeno compreso il trasporto sino al depuratore comunale, il travaso nel serbatoio interrato e quant'altro occorra per dare la fornitura in opera finita.	200,00	2,00	400,00	6,40
4) AP.07	Compenso giornaliero per attività di controllo e monitoraggio degli impianti di sollevamento fognari e degli arenili demaniali. Il prezzo si riferisce al nolo a freddo di un'autovettura utilitaria, con alimentazione a gasolio ed avente un consumo di circa 16 km/lt. Compresi nel prezzo carburante, lubrificante e quanto altro occorra per dare il mezzo perfettamente funzionante, tranne il conducente	31,00	17,50	542,50	8,68
5) AP.10	Compenso a misura, previa giustificazione della spesa, per fornitura in opera di materiali per interventi di manutenzione degli impianti. Incluso il trasporto e lo scarico presso il depuratore. Il tutto da effettuarsi secondo le indicazioni e modalità fornite dagli elaborati "Relazione Tecnica Illustrativa e CSA".	20,00	375,00	7.500,00	
<b>Sommamo i costi della sicurezza diretti €</b>					<b>20,08</b>
<b>Parziale 2 (€)</b>				<b>8.755,00</b>	
<b>Totale: parziale 1+ 2 (€)</b>				<b>24.122,32</b>	

**SERVIZIO DI CUSTODIA E MANUTENZIONE DEL DEPURATORE COMUNALE E DEGLI  
IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARI COMUNALI -CIG: 7715932C81-**

**STIMA COSTO SERVIZIO MESE DI GENNAIO 2019**

**RIEPILOGO FINALE**

<b>A</b>	Stima del costo del servizio dal 1 al 31 gennaio 2019	24.122,32
<b>B</b>	Stima degli oneri per la sicurezza dal 1 al 31 gennaio 2019	183,13
<b>C</b>	Importo del servizio stimato al lordo del ribasso d'asta del 24,80 % (A - B) (€):	23.939,19
<b>D</b>	ribasso d'asta del 24,80 % su C (€)	5.936,92
<b>E</b>	Importo del servizio stimato al netto del ribasso d'asta (C - D) (€)	18.002,27
<b>F</b>	<b>Costo netto del servizio stimato dal 1 al 31 gennaio 2019 (E + B) (€)</b>	<b>18.185,40</b>
<b>G</b>	<b>IVA (10%) su F (€)</b>	<b>1.818,54</b>
<b>H</b>	<b>Costo complessivo stimato dal 1 al 31 gennaio 2019</b>	<b>20.003,94</b>

Milazzo, 21 gennaio 2019

Il Direttore dell'esecuzione  
per. Ind. Alfredo Romagnolo

*Alfredo Romagnolo*  
Il R.U.P.

geom. Antonio Franco Calderone

