

SERVIZIO DI CUSTODIA E MANUTENZIONE DEL DEPURATORE COMUNALE E DEGLI IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARI COMUNALI -CIG: 7715932C81-

STIMA COSTO SERVIZIO MESE DI FEBBRAIO 2019

| N. Ord. | Descrizione | Quantità (tonn, h, n, kg, lt, gg) | Costo Unitario (€) | Costo Totale (€) | Costo sicurezza diretti già ricompresi (€) |
|---|--|-----------------------------------|--------------------|--|--|
| 1) | Compenso giornaliero per prestazione manodopera per attività di conduzione e manutenzione degli impianti | 28,00 | 495,72 | 13.880,16 | 147,28 |
| Somma i costi della sicurezza di cui al DD n. 70 del 1 agosto 2017 (€) | | | | | |
| | | | | 13.880,16 | 147,28 |
| Parziale 1 (€) | | | | | |
| 2) AP.04 | Compenso per nolo a caldo di camion con cassone ribaltabile o con gru con portata utile sino a 3 tonnellate. Compresi nel prezzo autista/operatore, carburante, lubrificante e quanto altro occorra per dare il mezzo perfettamente funzionante. Il prezzo di riferisce all'automezzo perfettamente funzionante ed operativo presso l'area di intervento | 10,00 | 62,50 | 625,00 | 9,99 |
| 3) AP.07 | Compenso giornaliero per attività di controllo e monitoraggio degli impianti di sollevamento fognari e degli arenili demaniali. Il prezzo si riferisce al nolo a freddo di un'autoveettura utilitaria, con alimentazione a gasolio ed avente un consumo di circa 16 km/lt. Compresi nel prezzo carburante, lubrificante e quanto altro occorra per dare il mezzo perfettamente funzionante, tranne il conducente | 28,00 | 17,50 | 490,00 | 7,84 |
| 5) AP.10 | Compenso a misura, previa giustificazione della spesa, per fornitura in opera di materiali per interventi di manutenzione degli impianti. Incluso il trasporto e lo scarico presso il depuratore. Il tutto da effettuarsi secondo le indicazioni e modalità fornite dagli elaborati "Relazione Tecnica Illustrativa e CSA". | 31,00 | 375,00 | 11.625,00 | |
| | | | | Somma i costi della sicurezza diretti € | 17,83 |
| | | | | Parziale 2 (€) | 12.740,00 |
| | | | | Totale: parziale 1+ 2 (€) | 26.620,16 |

**SERVIZIO DI CUSTODIA E MANUTENZIONE DEL DEPURATORE COMUNALE E DEGLI
IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO FOGNARI COMUNALI -CIG: 7715932C81-**

STIMA COSTO SERVIZIO MESE DI FEBBRAIO 2019

RIEPILOGO FINALE

| | | |
|----------|---|------------------|
| A | Stima del costo del servizio dal 1 al 28 febbraio 2019 | 26.620,16 |
| B | Stima degli oneri per la sicurezza dal 1 al 28 febbraio 2019 | 165,11 |
| C | Importo del servizio stimato al lordo del ribasso d'asta del 24,80 % (A - B) (€): | 26.455,05 |
| D | ribasso d'asta del 24,80 % su C (€) | 6.560,85 |
| E | Importo del servizio stimato al netto del ribasso d'asta (C - D) (€) | 19.894,20 |
| F | Costo netto del servizio stimato dal 1 al 28 febbraio 2019 (E + B) (€) | 20.059,31 |
| G | IVA (10%) su F (€) | 2.005,93 |
| H | Costo complessivo stimato dal 1 al 28 febbraio 2019 | 22.065,24 |

Milazzo, 14 febbraio 2019

Il Direttore dell'esecuzione
per. ind. Alfredo Romagnolo


Il R.U.P.

geom. Antonio Franco Calderone

